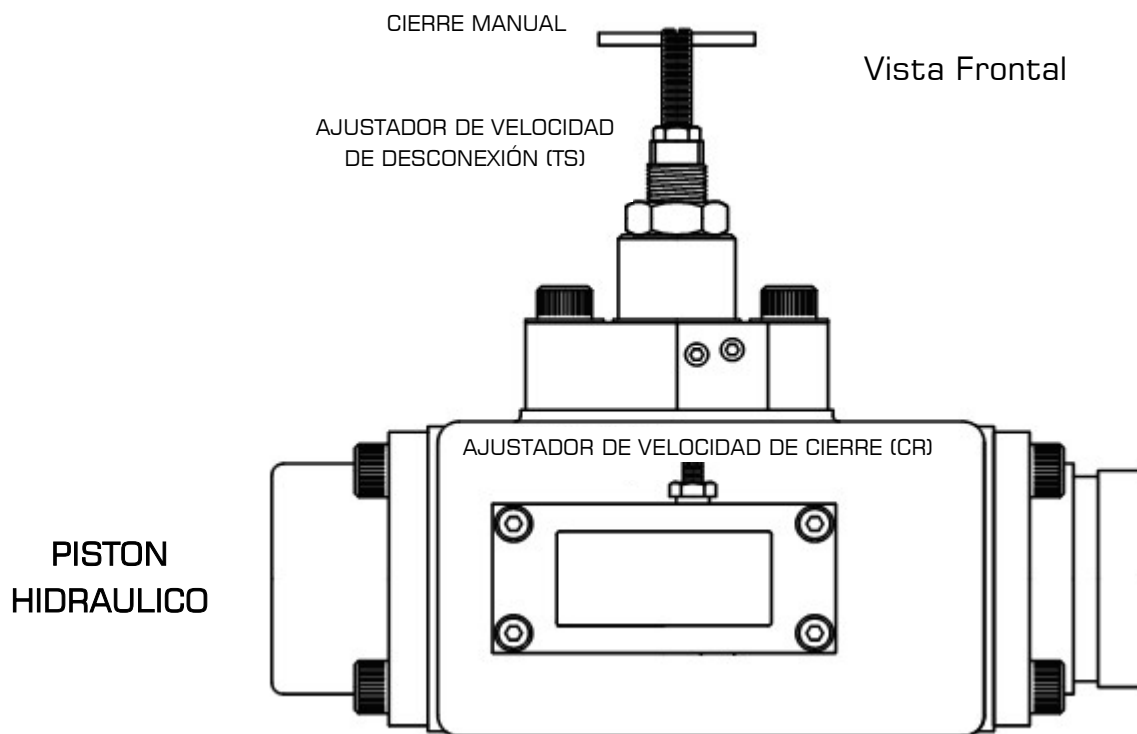


Introducción

La válvula de sobrevelocidad Maxton (válvula de cierre/ruptura de tubo) está diseñada para proporcionar protección contra una falla en la línea de suministro o condición de sobrevelocidad en la dirección de descenso. La OSV puede ajustarse para detener el ascensor en el caso de una condición de sobrevelocidad provocada por una línea de suministro con ruptura o un caudal anormalmente elevado entre la OSV y el equipo propulsor. La OSV deberá montarse lo más cercana posible al pistón hidráulico. La OSV cumple con las normas UFGS 14 24 00 - 2.4.2.2 y ASME A17.1/CSA B44.



Especificaciones

Flujo regular nominal especificado

| | |
|---------|----------------------------------|
| OSV E1 | 30 - 100 gpm (114 - 379 l/min) |
| OSV STD | 100 - 300 gpm (379 - 1136 l/min) |

Presión de operación

| | |
|--------|------------------|
| Mínima | 50 psi (3.4 bar) |
|--------|------------------|

Adaptadores de línea

| | |
|---|---|
| Puerto de salida de aceite para el pistón (adaptador) | NPT o adaptador de extremo ranurado de 2, 2½ pulgadas |
| Puerto de entrada de aceite para el tanque | NPT o adaptador de extremo ranurado de 2, 2½ pulgadas |

Temperatura de operación 80°-150° F (26° - 65° C)

Tipo de aceite Hidráulico ISO VG 32

Dimensiones en general

| | |
|-------------|-----------------------|
| Anchura | 11 1/4 inches (286mm) |
| Altura | 10 1/8 inches (257mm) |
| Profundidad | 6 9/16 inches (167mm) |
| Peso | 28 lbs. (12.7kg) |

Características regulares

- Trabaja por caída de presión, no se requiere de electricidad.
- Incorpora un cierre manual para uso como válvula de cierre de pozo.
- Opción de cierre ajustable. .
- Unidad de cuerpo construido.
- Anillo de manga de acero dentro del cuerpo de la válvula.
- Anillo de manga de acero dentro del cuerpo de la válvula.
- Ajustes individualizados.
- Pruebas de funcionamiento en la fábrica antes del envío.
- 2 años de garantía limitada.

Características opcionales

- Adaptadores de ranurado de 3 pulgadas

PRECAUCIÓN

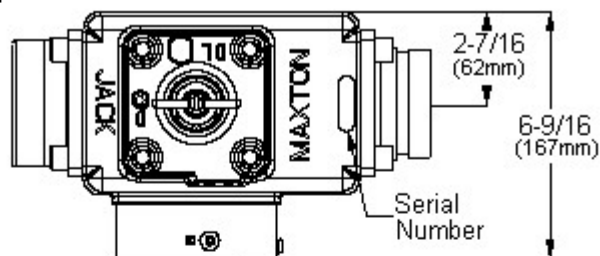
Nunca ajuste la OSV mientras la cabina esté en movimiento (permanezca fuera del pozo cuando la cabina esté en movimiento).

El cierre manual (MS) debe estar completamente abierto (a la izquierda, al contrario de las manecillas del reloj "CCW") durante la operación normal.

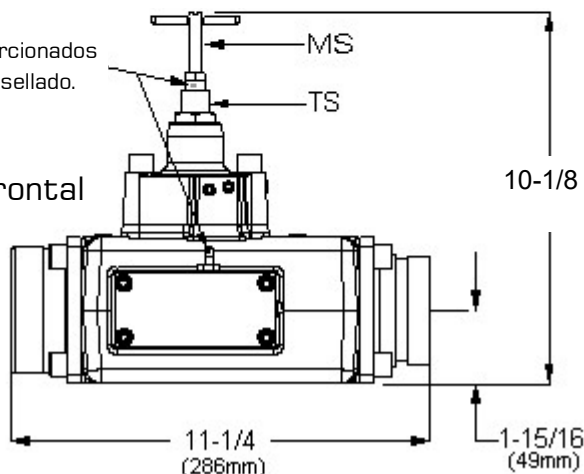
Cuando se utilice la OSV como una válvula de pozo, gire el cierre manual (a la derecha, en dirección de las manecillas del reloj "CW") para parar.

Una vez desconectada, o después de abrir el cierre manual, la OSV debe restablecerse a la posición normalmente abierta haciendo un recorrido de ascenso.

Maxton recomienda que la OSV tenga una conexión de rosca hacia el pistón hidráulico.

Vista Superior

Agujeros proporcionados para fines de sellado.

Vista Frontal

| AJUSTES INICIALES | | | |
|-------------------|--------------------------|-------|-------------------|
| TS | VELOCIDAD DE DESCONEXIÓN | FUERA | (CCW) para parar. |
| CR | RÉGIMEN DE CIERRE | FUERA | (CCW) para parar. |
| MS | CIERRE MANUAL | FUERA | (CCW) para parar. |

NOTA: Para conseguir una instalación precisa, los ajustes de la OSV deberán efectuarse con una cabina completamente cargada. Cuando sea posible, mueva la cabina a un piso intermedio durante los ajustes y pruebas. **Puede ser aconsejable ajustar para una transición descendente ligeramente más rápida para asegurar el paro en el piso.**

PROCEDIMIENTOS DE AJUSTE

1. Fije la velocidad de la cabina abriendo la válvula de descenso (válvula de control principal) o incrementando la carga para alcanzar la velocidad nominal de descenso +25 % (velocidad nominal = velocidad completa de descenso con la carga nominal).
2. Regrese la cabina al piso superior; verifique el flujo de desconexión en la TABLA DE FLUJO DE DESCONEXIÓN PRECALCULADO. Gire hacia dentro **TS** (CW) el número de vueltas indicado en la GRÁFICA PREDEFINIDA DE VELOCIDAD DE DESCONEXIÓN. Salga del pozo y haga una llamada de descenso. Puede ser necesario un ajuste menor para la velocidad final de desconexión. Apriete la tuerca de inmovilización.
- Si se desconoce el diámetro del pistón, gire hacia dentro **TS** (CW) una vuelta. Salga del pozo y haga una llamada de descenso. Repita este procedimiento hasta que la válvula se active. Apriete la tuerca de inmovilización.
3. Regrese la cabina al piso superior, gire **CR** hacia dentro (CW) tres vueltas inicialmente. Salga del pozo y haga una llamada de descenso. Repita este procedimiento usando incrementos de una vuelta para obtener un paro firme y cómodo.
4. Asegure los ajustes de **TS** y **CR** según se requiera por la normativa de códigos local.
5. Configure la válvula de descenso y la transición de descenso de vuelta a los ajustes normales (velocidad nominal = velocidad completa de descenso con la carga nominal).

(VER LA NOTA ANTERIOR)

PROCEDIMIENTO DE PRUEBA A PLENA CARGA

1. Cargue la cabina a la capacidad nominal.
2. Incremente la velocidad de descenso de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la válvula de control principal hasta que se active la válvula de ruptura.
3. Verifique que el ajuste de la válvula de ruptura se encuentre dentro del rango permitido por la normativa de códigos local.
4. Verifique que los ajustes de la válvula de ruptura estén asegurados.
5. Regrese la válvula de control principal a los ajustes de operación.

TABLA DE FLUJO DE DESCONEXIÓN PRECALCULADO PARA OSV

APLICACIONES DE ACCIÓN DIRECTA

DIÁMETRO DEL PISTÓN HIDRAULICO (PULGADAS)

| | | 2 | 2 1/2 | 2 3/4 | 3 | 3 1/2 | 4 | 4 3/8 | 4 1/2 | 5 | 5 7/16 | 5 1/2 | 6 | 6 1/2 | 7 | 7 1/2 | 8 | 8 1/2 | 9 1/2 | 10 5/8 | 12 5/8 |
|--|-----|------|-------|-------|------|-------|------|-------|-------|------|--------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|-------|--------|--------|
| VELOCITY DADA DE LA CABINA CARGADA FPM | 1 | 0.20 | 0.33 | 0.39 | 0.46 | 0.63 | 0.81 | 0.98 | 1.04 | 1.28 | 1.51 | 1.54 | 1.84 | 2.15 | 2.50 | 2.88 | 3.26 | 3.69 | 4.60 | 5.76 | 8.13 |
| | 5 | 1.03 | 1.60 | 1.93 | 2.30 | 3.13 | 4.08 | 4.88 | 5.16 | 6.38 | 7.54 | 7.71 | 9.18 | 11 | 13 | 14 | 16 | 19 | 23 | 29 | 41 |
| | 10 | 2.04 | 3.19 | 3.86 | 4.59 | 6.25 | 8.16 | 10 | 10 | 13 | 15 | 15 | 19 | 21 | 25 | 29 | 33 | 36 | 46 | 58 | 81 |
| | 20 | 4.08 | 6.38 | 7.71 | 9.18 | 13 | 16 | 20 | 21 | 25 | 30 | 31 | 36 | 43 | 50 | 58 | 65 | 74 | 93 | 115 | 163 |
| | 30 | 6.13 | 10 | 12 | 14 | 19 | 25 | 29 | 31 | 39 | 45 | 46 | 55 | 65 | 75 | 86 | 98 | 110 | 138 | 173 | 244 |
| | 40 | 8.16 | 13 | 15 | 19 | 25 | 33 | 39 | 41 | 51 | 60 | 61 | 74 | 86 | 100 | 115 | 130 | 148 | 184 | 230 | 325 |
| | 50 | 10 | 16 | 19 | 23 | 31 | 41 | 49 | 51 | 64 | 75 | 78 | 91 | 108 | 125 | 144 | 164 | 184 | 230 | 288 | 406 |
| | 60 | 12 | 19 | 24 | 28 | 38 | 49 | 59 | 63 | 76 | 90 | 93 | 110 | 129 | 150 | 173 | 196 | 221 | 276 | 345 | 488 |
| | 70 | 14 | 23 | 28 | 33 | 44 | 58 | 69 | 73 | 89 | 105 | 108 | 129 | 151 | 175 | 201 | 229 | 258 | 323 | 403 | 569 |
| | 80 | 16 | 25 | 31 | 36 | 50 | 65 | 78 | 83 | 103 | 121 | 124 | 148 | 173 | 200 | 230 | 261 | 295 | 369 | 460 | 650 |
| | 90 | 19 | 29 | 35 | 41 | 56 | 74 | 88 | 93 | 115 | 136 | 139 | 165 | 194 | 225 | 259 | 294 | 331 | 414 | 519 | 731 |
| | 100 | 20 | 33 | 39 | 46 | 63 | 81 | 98 | 104 | 128 | 151 | 154 | 184 | 215 | 250 | 288 | 326 | 369 | 460 | 576 | 813 |
| | 110 | 23 | 35 | 43 | 50 | 69 | 90 | 108 | 114 | 140 | 166 | 170 | 203 | 238 | 275 | 315 | 359 | 405 | 506 | 634 | 894 |
| | 120 | 25 | 39 | 46 | 55 | 75 | 98 | 118 | 124 | 153 | 181 | 185 | 220 | 259 | 300 | 344 | 391 | 443 | 553 | 691 | 975 |
| | 125 | 25 | 40 | 49 | 58 | 78 | 103 | 123 | 129 | 160 | 189 | 193 | 230 | 269 | 313 | 359 | 408 | 460 | 575 | 720 | 1016 |
| | 130 | 26 | 41 | 50 | 60 | 81 | 106 | 128 | 134 | 166 | 196 | 200 | 239 | 280 | 325 | 373 | 424 | 479 | 599 | 749 | 1056 |
| | 140 | 29 | 45 | 54 | 64 | 88 | 114 | 136 | 145 | 179 | 211 | 216 | 258 | 301 | 350 | 401 | 458 | 516 | 645 | 806 | 1138 |
| | 150 | 30 | 48 | 58 | 69 | 94 | 123 | 146 | 155 | 191 | 226 | 231 | 275 | 324 | 375 | 430 | 490 | 553 | 690 | 864 | 1219 |
| | 160 | 33 | 51 | 61 | 74 | 100 | 130 | 156 | 165 | 204 | 241 | 246 | 294 | 345 | 400 | 459 | 523 | 590 | 736 | 921 | 1300 |
| | 170 | 35 | 54 | 65 | 78 | 106 | 139 | 166 | 175 | 216 | 256 | 263 | 313 | 366 | 425 | 488 | 555 | 626 | 783 | 979 | 1383 |
| 180 | 36 | 58 | 70 | 83 | 113 | 148 | 176 | 186 | 230 | 271 | 278 | 330 | 388 | 450 | 516 | 588 | 664 | 829 | 1036 | 1464 | |
| 190 | 39 | 60 | 74 | 88 | 119 | 155 | 185 | 196 | 243 | 286 | 293 | 349 | 410 | 475 | 545 | 620 | 700 | 875 | 1094 | 1545 | |
| 200 | 41 | 64 | 78 | 91 | 125 | 164 | 195 | 206 | 255 | 301 | 309 | 368 | 431 | 500 | 574 | 653 | 738 | 920 | 1151 | 1626 | |

Flujo de desconexión (GPM)

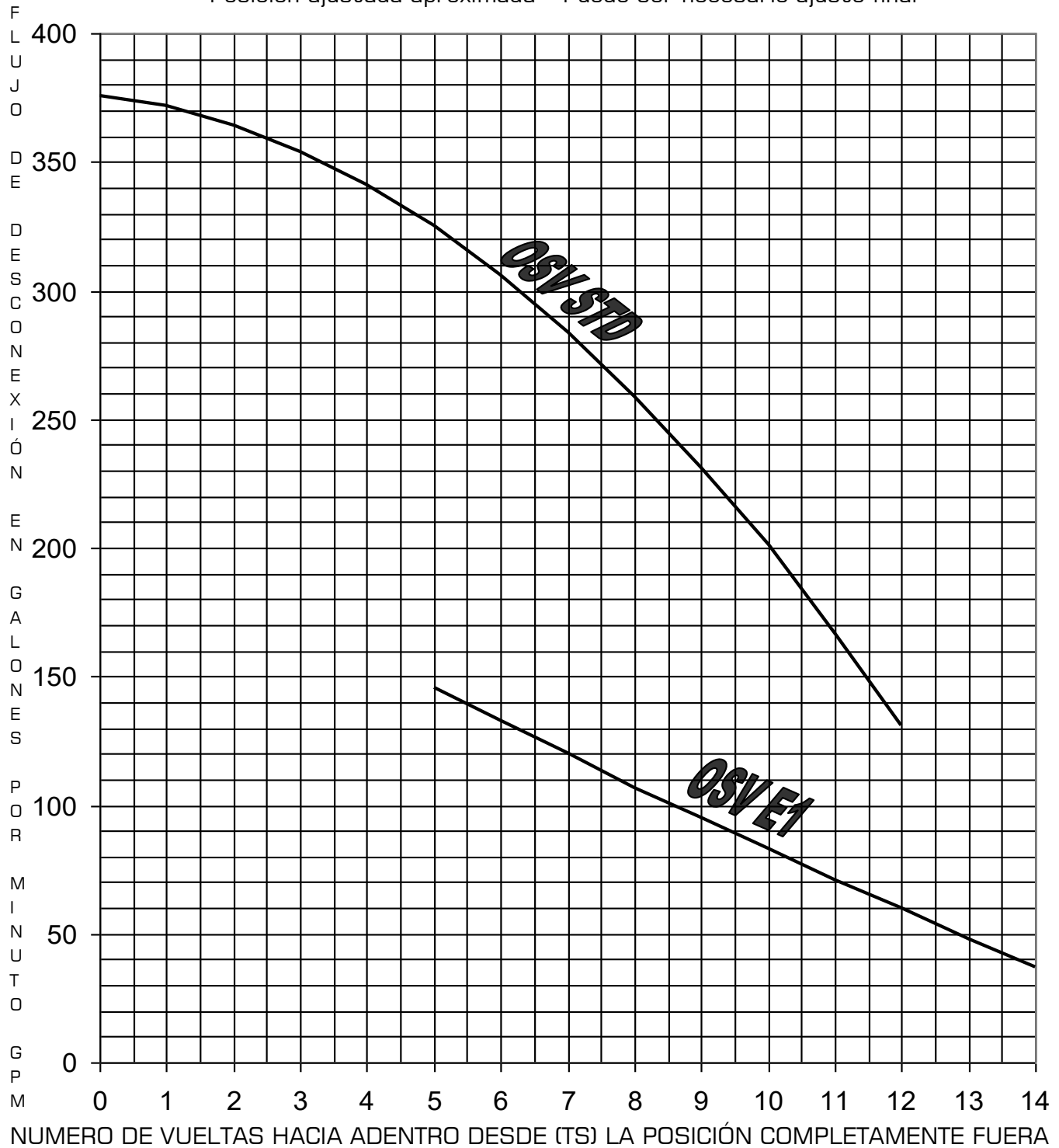
AVISO: NO UTILICE ESTA TABLA PARA CALCULAR LA DESCARGA DE LA BOMBA. LA TABLA REPRESENTA SOLAMENTE EL FLUJO DE DESCONEXION DE LA OSV. FLUJO NOMINAL X 125 %

Instrucciones de la tabla:

1. Intersectar la velocidad de descenso con carga con el diámetro del pistón.
2. Intersección = Flujo de desconexión.
3. Aplicar el flujo de desconexión al diagrama en la página siguiente para determinar el número de vueltas necesarias hacia dentro en el ajustador de TS.

PREAJUSTES AL AJUSTADOR DE VELOCIDAD DE DESCONEXIÓN (TS)*

* Posición ajustada aproximada – Puede ser necesario ajuste final



Flujo de desconexión 125 % = diám. del pistón X diám. del pistón X 0.051 x velocidad de contrato (vel. de descenso máx. con carga nominal)