



PROCEDIMIENTO DE AJUSTE UC4, UC4MB44



LA INFORMACIÓN PRESENTADA EN ESTE DOCUMENTO DEBE SER USADA EXCLUSIVAMENTE POR EXPERTOS EN ASCENSORES HIDRÁULICOS

• CONSIDERACIONES ESPECIALES:

Realice todos los ajustes con una presión mínima (sin carga en el ascensor) excepto cuando se indique lo contrario. • "DENTRO" es SIEMPRE hacia la derecha (DCHA). "FUERA" es SIEMPRE hacia la izquierda (IZQ). • Los ajustadores de la placa de control tienen tuercas obturadoras en lugar de contratuercas. Ajuste la tuerca sólo para regular la fricción del sello (la fricción mantendrá el ajuste). Cuando el procedimiento de ajuste indique que se desconecten las bobinas, hágalo electrónicamente. No las retire físicamente. Realice los ajustes con el aceite a una temperatura mínima de 80°F, sin exceder de 100°F como máximo. Maxton recomienda usar un sistema de filtración de 5 micras.

• ORIFICIOS DE VERIFICACIÓN:

En los puntos A y B se encuentran orificios de verificación con un tamaño de tubo de 1/8".

Orificio A: Presión del sistema de ascenso (PRESIÓN DE ALIVIO).

Orificio B: Presión del sistema de descenso (ESTÁTICA, DESCENSO).

Orificio S: Orificio del conmutador de presión.

Nota: **La presión mínima de funcionamiento en el orificio B debe ser, como mínimo, de 50 P.S.I. (libras/pulgada cuadrada) cuando la cabina desciende a plena velocidad y sin carga.** Vea el organigrama.

• DATOS DE FUNCIONAMIENTO:

Presión Mín./Máx: 50-800 PSI (3.4-55 BAR)

Caudal de régimen
Mín./Máx.: 20-185 GPM(76-7001/min.)

Temp. funcionamiento: 80°-150° F (26°-65° C)
Intervalo temp. óptima: 100°-130° F (38°-54° C)

Tipo de aceite: Hid. ISO VG 32 150 SUS
a 100° F (38° C)

Nota: **Si las aplicaciones exceden la relación presiones en más de 2.5 a 1, por ejemplo (Máx./Mín. 250/100), consulte con fábrica.**

AJUSTES DE LA SECCIÓN DE ASCENSO

- 1 **BPS** Desconecte la bobina US, gire UA hacia DENTRO (DCHA), registre una llamada de subida y gire BPS hacia DENTRO (DCHA) hasta que la cabina comience a moverse. Seguidamente, gire el ajustador BPS hacia FUERA (IZQ) hasta que detenga el movimiento de la cabina, luego hacia FUERA 1/2 vuelta más. Apriete suavemente la contratuerca en el ajustador BPS y detenga la bomba. NOTA: Si la cabina no se mueve con BPS completamente hacia DENTRO (DCHA), puede deberse a que la válvula es demasiado grande para el trabajo (consulte con fábrica para determinar el tamaño adecuado de la válvula). Vuelva a conectar la bobina US.
- 2 **UA** Registre una llamada de subida (bomba funcionando, bobinas U y US activadas, la cabina no se mueve), gire lentamente UA hacia FUERA (IZQ) para alcanzar la velocidad máxima de ascenso dentro de 24 a 36 pulgadas. Haga bajar la cabina al nivel más bajo.
- 3 **UL** Desconecte la BOBINA U y registre una llamada de subida. La velocidad de engrasamiento debe oscilar entre 3 y 5 piés por minuto (FPM) con UL completamente hacia DENTRO (DCHA). (De lo contrario, reajuste LS*). Gire UL hacia FUERA (IZQ) para lograr una velocidad de engrasamiento de 9 a 12 piés por minuto. Vuelva a conectar la bobina U y haga descender la cabina al nivel más bajo.
- 4 **UT** Registre una llamada de subida y gire UT hacia DENTRO (DCHA) para reducir la velocidad de la cabina con el fin de proporcionar un engrasamiento ascendente estable de entre 4 y 6 pulgadas. Repita los pasos 3 y 4 según sea necesario.
- 5 **US** Con el ajustador US completamente hacia FUERA (IZQ), la cabina debe detenerse entre 1/4 de pulg. y 3/8 de pulg. por debajo del piso. Después de un ascenso normal, gire US hacia DENTRO (DCHA) para situar la cabina al nivel del piso. La bomba deberá ajustarse para que funcione durante un segundo como máximo después de que la cabina llegue al piso.
- LS*** El punto en el ajustador debe coincidir con la línea entre F y S. Si es necesario, mueva el ajustador LS ligeramente hacia S para una velocidad de engrasamiento más lenta o F para una velocidad de engrasamiento más rápida. Realice el ajuste sólo cuando el ajustador UL esté hacia DENTRO (DCHA) para parar. Realice el ajuste del curso de 3 a 5 piés por minuto (FPM) durante el engrasamiento.

AJUSTES PREFIJADOS

PLACA DE CONTROL		
US PARADA DE ASCENSO	FUERA (IZQ)	para parar (régimen más rápido)
UL NIVEL SUPERIOR	DENTRO (DCHA)	para parar (velocidad más lenta)
UA ACCELERACIÓN ASCENDENTE	DENTRO (DCHA)	para parar (régimen más lento)
UT TRANSICIÓN ASCENDENTE	FUERA (IZQ)	para parar (régimen más rápido)
CUERPO DE LA VÁLVULA		
BPS TAMAÑO DE LA DERIVACIÓN	FUERA (IZQ)	para parar (retrasa la puesta en marcha)
LS* VELOCIDAD DE ENRASAMIENTO (ajustada en fábrica)	PUNTO EN LÍNEA (ajuste a 3 - 5 FPM)	
R ALIVIO (ajustado en fábrica)	APROX. 450 PSI	(a la DCHA aumenta la presión)

AJUSTES DE LA SECCIÓN DE DESCENSO

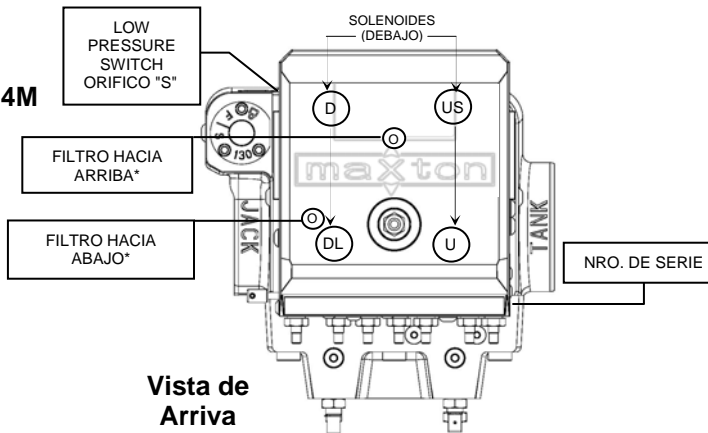
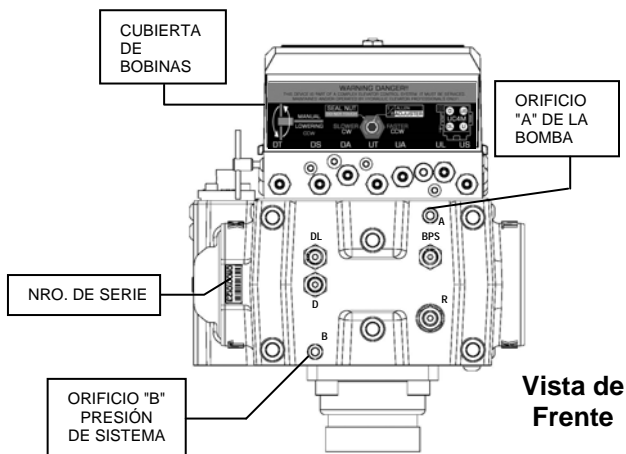
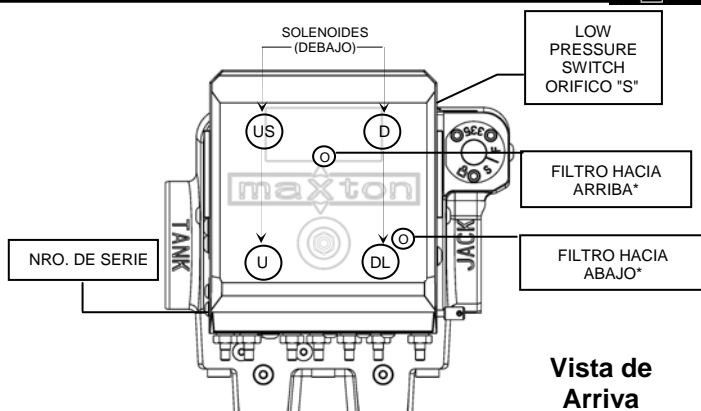
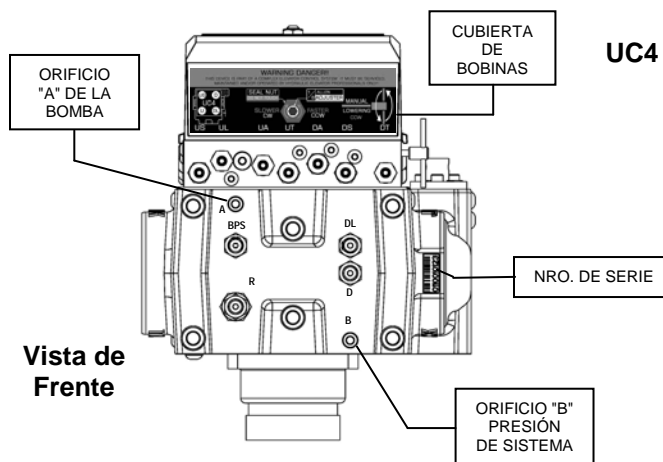
- 6 **D** Registre una llamada de bajada para fijar la velocidad de descenso apropiada con el ajustador de la velocidad de descenso D según sea requerido. Apriete la contratuerca (suavemente) y envíe la cabina al nivel superior.
 - 7 **DA** Comience girando el ajustador DA y DL hacia DENTRO (DCHA) para parar. Registre una llamada de bajada y gire el ajustador DA lentamente hacia FUERA (IZQ) hasta que la cabina acelere suavemente. Envíe la cabina al nivel superior.
 - 8 **DT** Registre una llamada de bajada y gire DT hacia DENTRO (DCHA) para que la cabina desacelere hasta proporcionar entre 4 y 5 pulgadas de engrasamiento descendente estable. Envíe la cabina al nivel superior.
 - 9 **DL** Desconecte la bobina D. Registre una llamada de bajada y ajuste la velocidad de engrasamiento de descenso a entre 6 y 9 piés por minuto con el ajustador DL. Apriete la contratuerca (suavemente). Vuelva a conectar la bobina D.
 - 10 **DS** Si la posición de parada varía, gire DS hacia FUERA (IZQ) para lograr una parada más positiva.
- ML** DESCENSO MANUAL: Gire el tornillo ML hacia FUERA (IZQ) para hacer bajar la cabina a la velocidad de engrasamiento cuando sea necesario.
- R ALIVIO:**
- a. Coloque la cabina en el pozo e instale el manómetro en el orificio A.
 - b. Registre una llamada de subida con una cabina completamente cargada, tomando nota de la presión de funcionamiento Máxima.
 - c. Gire UA y R (el ajustador de ALIVIO hacia FUERA) (IZQ) para parar.
 - d. Cierre la línea alimentadora y la válvula de cierre en la sala de máquinas o en el pozo.
 - e. Registre una llamada de subida, observe el manómetro y gire ALIVIO hacia DENTRO (DCHA) para aumentar la presión. El último ajuste debe conformarse a los requisitos del código local y no debe exceder un 125% de la presión máxima de funcionamiento.
 - f. Apriete la contratuerca (suavemente).
 - g. Vuelva a poner en marcha para verificar el ajuste de alivio de la presión. Selle según sea requerido.
 - h. Reajuste UA para obtener la aceleración ascendente apropiada.

AJUSTES PREFIJADOS

PLACA DE CONTROL		
DT TRANSICIÓN DESCENDENTE	FUERA (IZQ)	para parar (régimen más rápido)
DA ACCELERACIÓN DESCENDENTE	FUERA (IZQ)	para parar (régimen más rápido)
DS PARADA DE DESCENSO	DENTRO (DCHA)	para parar (régimen más lento)
ML DESCENSO MANUAL	DENTRO (DCHA)	para parar
CUERPO DE LA VÁLVULA		
D VELOCIDAD DE DESCENSO	FUERA (IZQ)	4 hilos por encima de la contratuerca (más rápido)
DL NIVEL DE DESCENSO	FUERA (IZQ)	4 hilos por encima de la contratuerca (más rápido)



PROCEDIMIENTO DE AJUSTE UC4, UC4M_{B44}



ATENCIÓN: Todas las válvulas Maxton DEBEN instalarse con los solenoides en posición vertical. Cuando sustituya una válvula de la serie Maxton UC3A/3AM o UC4/4M, deberá sustituir también el flange de la bomba ya que sufre el mismo desgaste que la válvula.

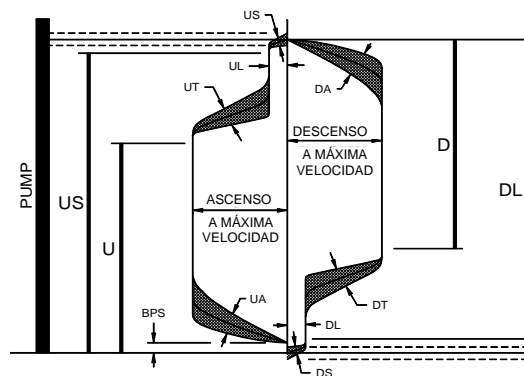
*Se puede tener acceso al filtro desde la parte superior del bloque de control.

Previamente al 2012 el retén y la placa de base eran parte integral de la operación de la bobina. .

Del 2012 a la fecha el bastidor en C y la placa de soporte son parte integral de la operación de la bobina.

SECUENCIA DE OPERACIÓN DE LAS BOBINAS

- US** Para el ascenso, active cuando la bomba se ponga en marcha y desactive para parar. Con US activada y la bomba funcionando, la cabina ascenderá a la velocidad de enrasamiento. Para una "parada suave", la bomba no deberá funcionar durante más de medio segundo después de que US se desactive.
- U** Active con la bobina US para que funcione a la velocidad de contrato. Desactive a la distancia de desaceleración del piso. Distancia de desaceleración = 2 pulgadas para cada 10 piés por minuto (FPM) de la velocidad de la cabina. *Si fuera necesario, aumente la distancia de desaceleración para lograr de 4 a 6 pulgadas de enrasamiento ascendente estable.*
- DL** Active para mover la cabina a la velocidad de enrasamiento. Desactive para parar.
- D** Active con la bobina DL para descender a la velocidad de contrato. Desactive a la distancia de desaceleración del piso. Distancia de desaceleración = 2 pulgadas por cada 10 piés por minuto (FPM) de la velocidad de la cabina. *Si fuera necesario, aumente la distancia de desaceleración para lograr de 4 a 6 pulgadas de enrasamiento descendente estable.*



— BOBINAS ELECTROMAGNÉTICAS
 U = BOBINA DE ASCENSO D = BOBINA DE DESCENSO
 US = BOBINA DE PARADA DE ASCENSO DL = BOBINA DEL NIVEL DE DESCENSO

PRECAUCIÓN: Durante el inicio del ascenso de Wye Delta, no active las bobinas U y US hasta que el motor funcione en Delta.